⑲ 日本 国 特 許 庁 (JP)

① 特許出願公開

[®] 公 開 特 許 公 報 (A)

. 昭63 - 248333

(a) Int Cl. 4 A 21 D 2/08 識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和63年(1988)10月14日

8214-4B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

❷発明の名称

パン生地の製造方法

②特 額 昭62-83299

20出 顧 昭62(1987)4月6日

砂発明 者

奥 野

黨 兵庫県川西市東畦野字柴金田5-40

⑪出 顋 人 三栄化学工業株式会社

大阪府豊中市三和町1丁目1番11号

EP 481 48

1. 発明の名称

パン生地の製造方法

2.特許請求の範囲

ジェランガムを均質に保持することを特徴とするパン類の製造方法。

8. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明は食品に係るものであって、工業的に 有利に、品質・製法に優れたパン類を収得することを目的とする。

〔従来技術の欠点〕

パン類の品質に影響を及ぼすものとしては、使用する最粉類(例えば小麦の強力粉など)、パン 酵母の種類、保存方法などが挙げられる。

この内、特に品質に決定的な影響を与えるものは使用する撮粉類の品質、等級の違いである。 その為に、パン類の製造者は、最粉類の選択に非常に神経を使っており、厳しい品質管理が不可欠となっている。

しかしたがら最粉類は天産物であり、品質管理の条件に合格したものを使用していても、しばしば目的とするパン類ができない場合が生じる。又、 混捏の条件のばらつきにより、グルテン形式にば らつきが生じ、目的とするパン類が得られたいこ とも多い。

又、パン類は維勢類が主成分である為に、保存中に難勢の老化が生じ食感が、ばさばされなって しまう。 これも大きな問題点であるが、宋だ解決 されていないのが現状である。

〔 発明が解決しようとする問題点〕

①使用する最粉類の品質、等級のばらつきが製品としてのパン類へ影響しないようにする。②混 担時の条件のばらつきが製品としてのパン類へ影響しないようにする。③パン類の保存中の老化を遅くする。④ドゥへの吸水量が多くなりパンの容績が増す。

(問題を解決する為の手段)

ことにジェランガムが採用される。

ジェランガムは単品で使用しても他の歴質など

特開昭63-248333(2)

混控には品川工業所の万能混合復拝機 5 D M を 使用した。

実験例1 グルテン含量のはちつきがパンに及ぼ 才影響

5 A	独力一等铅使	.AB	強力一等的と中力二等数を等 量配合使用		
	パンの容徴(🚽)	* 6	パンの容徴(ぱ)	食量	
無點加	6 5 0	4.1	8 2 2	1. 9	
ジェランポムリチ	T 1 2	4.6	6 5 9	8.8	

実験例2 温担時間のばらつきがパンド及ぼす影 響(小麦の強力一等粉使用)

現合時間	2		6		1 0		80	1
9 1 63	パンの 客機 (山)	大學	パンの 容積 (m)	AS	パンの 容観 (=4)	食器	パンの 容機 (m)	食物
無暴加	694	8.1	6 5 0	4.1	615	8.8	602	8.5
ジェランガム 1 タ	656	4.0	712	4.6	719	4.5	710	4.0

と併用してもよい。その使用量は生地主材の給量 化たいして4%(重量;以下同じ)以下量でよい。 との範囲において好せしくは 0.0 5~ 1.5 %が多 くの場合望ましい。

との発明の目的物であるパン類を製造するには 生地主材化ジェランガムを添加し、常法化従って 系を均質にすればよい。待られたものがこの発明 の目的物である。

〔発明の効果〕

つぎに、実験例によりこの発明の効果を説明す る。奥殿は下記配合化て直控法化て常法化従って 行った。

(基本配合)	小麦粉	100 %
	イースト	2 •
	イーストフード	0. 2 ~
	食 塩	2 -
·	砂糖	5 -
*	ショートニング	4 -
	ジェランガム	別記・
	水	56 *

突肢例3 保存日数が食感に及ぼす影響

5 C解存日数	1	8	5	7
■ 用	食易	食器	食器	*
無事加	4. 1	8. #	2.7	1. 6
ジェランガム 19	4.5	£8	.8. 8	8. 2

食感の評価は、以下の通りである。10人のパ メルにて行って、 5点端点で評価しその平均値を 表示している。得点は高い方が良好であるととを

(宴 施 例)

(菓子パン)

小爱粉(強力粉)	40 部(重量:以下同じ)
小麦粉(中力粉)	60 部
イースト	3 35
イーストフード	0, 235
食 塩	1 🕮
砂塘	15 部
ブドウ語	6 BB
ショートニング	1 部
ジュランガム	0.5部
*	60 部

上記を直捏法の常法に従い製造した。即ち、小 麦粉は4 8メッシュのふるいでふるったものを使 用し、イースト及び食塩は使用する水の1部によ く容かしたものを使用した。

小麦粉とジュランガムの均一混合物の全量をミ キサーに入れ砂糖、ブドウ糖、食塩、イーストフ ―ドを少量の水に群かしたものを加えてよく混ぜ た。次にイーストの水器液を加え、粉気がなくな ったときにショートニングを加えた。税担は品川 工業所の万能混合推抖機 5 DMIC て 5 分間行った。 翻酵は湿皮を約76%に保ち、生地の品温を28 ±1℃に保って100分間酸酵させ、1皮ガス抜 きをした。次に50分後に2皮めのガス抜きをし て、続けて15分間離離させた。

とのものを1509とり、まるめて、温度85 ~90%、温皮36℃のホイロに45分間おいた。 次にオープンにて200℃で50分間焼き上げた ところ、きめの細かななめらかな食柩のパンがで きた。

特許出願人 三栄化学工業株式会社